grupo NBI®

Ingeniería de diseño.
Procesos y componentes

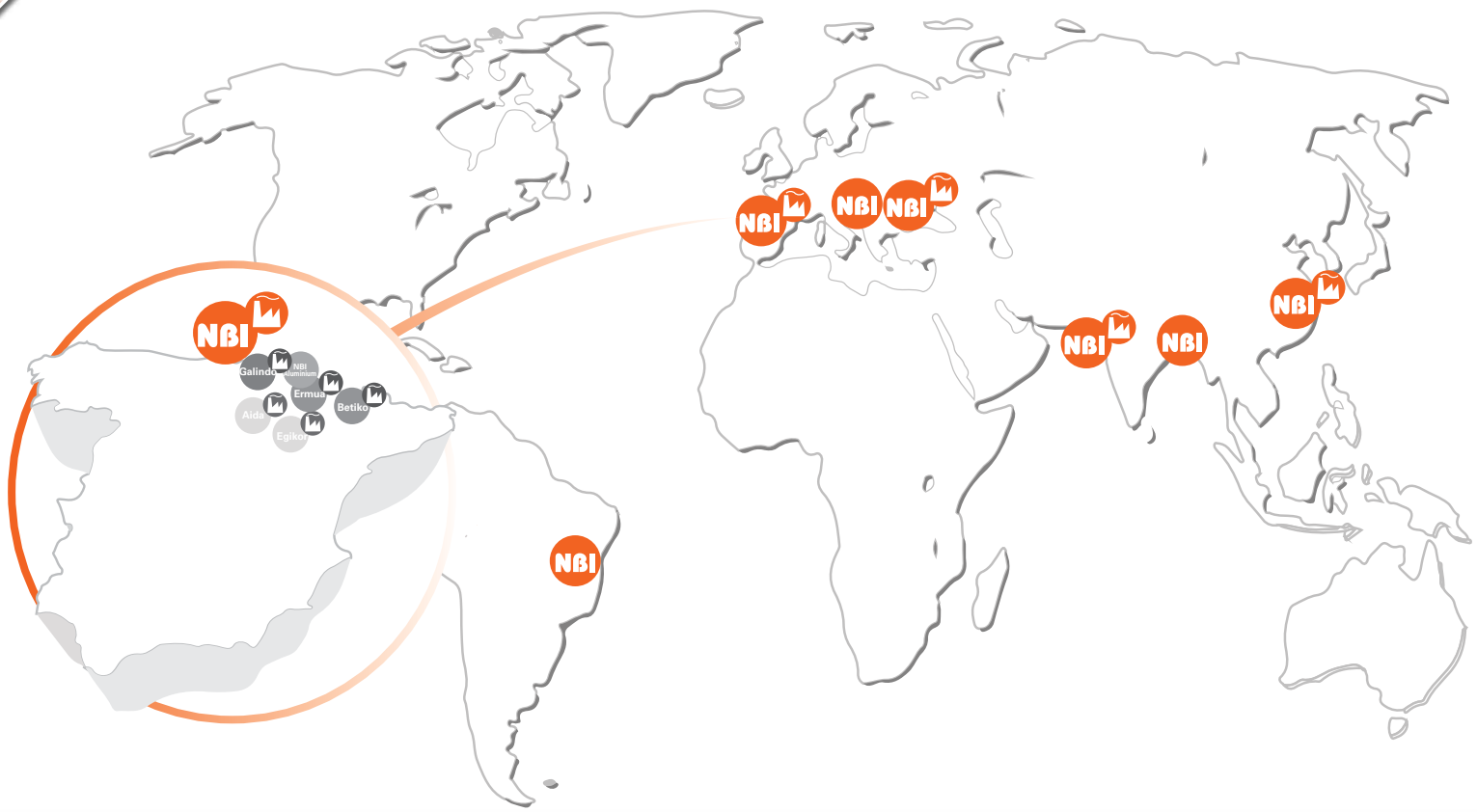
6 plantas, laboratorios equipados con última tecnología de mercado

**Equipo con gran experiencia en cada posición clave**

Atención comercial y técnica personalizada

Selección, inversión
e integración de tecnologías

# Division Industrial




## División industrial

La división industrial está enfocada al diseño, fabricación y suministro de componentes y conjuntos para la industria, el sector aeronáutico y automoción. NBI selecciona e invierte en la tecnología óptima para la fabricación de cada componente.

Equipo formado en la actualidad por 260 personas con amplia experiencia.

NBI fundó la división industrial con el propósito de lograr la integración vertical de las tecnologías y procesos necesarios para la fabricación de los distintos componentes de un rodamiento. El Grupo adquirió:

- **Egikor.** Planta de estampación que proporciona al Grupo el conocimiento, experiencia y capacidad de diseño de las jaulas y de sus procesos de fabricación (2016).

- **Betiko.** Planta de decoletaje que proporciona al Grupo el conocimiento, experiencia y capacidad de diseño y fabricación rodillos torneados (2016).

- **Talleres Ermua.** Planta de torneado de precisión CNC que proporción al Grupo el conocimiento, experiencia y capacidad de diseño y fabricación aros torneados (2016).

Posteriormente, NBI decidió ampliar las actividades y procesos de la división industrial agrupándolas en dos unidades de negocio: transformación metálica y mecanizado de precisión.

El Grupo ha incorporado recientemente dos nuevas empresas:
- **Aida Ingeniería**, junto a Egikor, forman la unidad de transformación metálica. Aida está especializada en el diseño y producción de componentes y subconjuntos de calderería fina para un amplio rango de industrias (2018).

- **Industrial Metalúrgicas Galindo** es la última incorporación a la unidad de mecanizado. Se dedica al diseño y fabricación de utillaje y piezas avionables seriadas para el sector aeronáutico (2020).

A finales de 2020 el Grupo adquirió **Turnatorie Iberica** creando una nueva unidad de negocio centrada en el suministro de componentes de aluminio principalmente para el sector de automación. Esta compañía ha incorporado al Grupo los procesos y el conocimiento sobre fundición, inyección y mecanizado de aluminio.

El grupo NBI esta formado por 8 plantas productivas y cuenta con un equipo de 210 personas distribuidas entre la división de rodamientos y la industrial.

La **división industrial** consta de 3 unidades de negocio, la unidad de transformación metálica, la unidad de mecanizado y la de unidad de componentes y fundición de aluminio.

La **división de rodamientos** esta compuesta por:

- **NBI Bearings Europe.** Fundada en 2002. Oficinas centrales del grupo, R&D, diseño, planta de fabricación, almacén y oficina de ventas en Oquendo.
- **NBI India** Planta de fabricación, almacén en Ahmedabad y oficina de ventas en Kolkata (India).
- **NBI Bearings Romania.** Ingeniería de aplicaciones y oficina de ventas en Bucarest (Rumanía).
- **NBI Bearings do Brazil.** Oficina de ventas en Sorocaba (Brasil).
- **Cronos.** Planta de fabricación, almacén y oficina de ventas en Wujin (China).

## División de rodamientos

NNBI es una Premium brand de rodamientos creada en 2002.

Equipo formado por 100 personas con gran experiencia en el sector de rodamientos.

Aspectos más relevantes:

Comercial:

- Foco en el suministro de rodamientos a clientes OEM para aplicaciones de altos requerimientos técnicos. Homologados en clientes de referencia en su sector a nivel mundial.
- Equipo comercial muy activo formado por 25 personas distribuidas entre España, India, Rumania y Brasil.
- Servicio técnico pre-venta y post-venta individualizado como elemento diferenciador proporcionado por un equipo muy experimentado (Rumania).
- Almacenes en España, China e India para agilizar y garantizar las entregas.

Diseño y fabricación:

- Permanente inversión en I+D.
- Software propietario de diseño desarrollado internamente. Lanzada hace 4 años nueva línea de rodamientos Enhanced, con una capacidad de carga superior y como consecuencia con incremento de su vida útil. Constante incorporación de nuevas referencias a dicha línea.
- Laboratorios de metalografía, metrología y otras pruebas equipados con la tecnología más avanzada del mercado.
- Plantas productivas en España e India. Acuerdo estratégico con fabricante Cronos en China. Rango de fabricación actual: CRB, SRB, TRB, CRTB, SPB y CF.

Área financiera:

- Sólida situación financiera. Extraordinaria posición de tesorería.
- Cotizada en el BME Growth desde 2015. Núcleo de accionistas muy estable.

Alianzas estratégicas:

- NBI mantiene un acuerdo estratégico con Cronos. Los dos cofundadores y accionistas mayoritarios de NBI mantienen una participación accionarial minoritaria en Cronos.

# División industrial

Diseño, fabricación y suministro de componentes y/o subconjuntos dirigidos principalmente a los sectores industriales, aeronáutico y automoción. Seleccionamos e invertimos en la tecnología óptima para cada proceso.
.

| Unidad | Procesos | Planta |
|---|---|---|
| Transformación metálica | - Plegado<br>- Punzonado<br>- Soldadura<br>- Estampación<br>- Pintura | Egikor<br>Aida Ingeniería |

| Unidad | Procesos | Planta |
|---|---|---|
| Mecanizado | -Torneado C.N.C.<br>- Centros mecanizado C.N.C.<br>- Rectificado<br>- Decoletaje | Industrias Betiko<br>Talleres Ermua<br>Industrias Metalúrgicas Galindo |

| Unidad | Procesos | Planta |
|---|---|---|
| Fundición y mecanizado de aluminio | – Fundición<br>– Inyección<br>– Mecanizado<br>– Tratamiento térmico y superficial<br>– Pintura | Turnatorie Ibérica<br>NBI Aluminium |

# Ingeniería de diseño

NBI utiliza softwares  para el diseño de cada una de nuestras piezas y componentes y utillajes.

NBI trabaja continuamente en la mejora de la normativa interna, el diseño interno y el análisis de configuraciones de diseño alternativas. Colaboramos con nuestros clientes desde la fase conceptual de un producto aportando nuestro nuestro know how y con el objetivo de conseguir la mejor solución desde el enfoque calidad, coste y servicio.

Alianza estratégica con algunos de los centros tecnológicos españoles más avanzados: CEIT y TEKNIKER BRTA.

## Nuestros softwares de ingeniería de diseño

**CATIA V5**
Software de diseño, fabricación e ingeniería asistida por ordenador. Proporcionar apoyo desde la concepción del diseño hasta la producción y el análisis de productos.

**Unigraphics NX 9.3 and NX 10**
Paquete avanzado de software CAD / CAM / CAE para el diseño, análisis de ingeniería, diseño de fabricación mediante el uso de módulos de mecanizado

**SOLIDWORKS**
Software de diseño CAD 3D para modelar piezas y ensamblajes 3D y planos en 2D. Ofrece un abanico de soluciones para cubrir los aspectos implicados en el proceso de desarrollo del producto. Crear, diseñar, simular, fabricar, publicar y gestionar los datos del proceso de diseño.

**POLYWORKS 2019**
Software de análisis dimensional y control de calidad en 3D para controlar herramientas o dimensiones de piezas. Diagnóstico y prevención de problemas de fabricación y ensamblaje. Guía en la construcción del ensamblaje a través de mediciones en tiempo real y supervisión de la calidad de estos productos mediante dispositivos de metrología portátiles

**VERICUT 7.3.4**
Software basado en sólidos 3D que simula interactivamente el proceso de mecanizado con un programa CNC. Permite simular y verificar la precisión y calidad de los programas generados

**PC-DMIS 2019 R1 and 2011 MR1**
Software de metrología para la recopilación, evaluación, gestión y presentación de datos de fabricación. Permite crear rutinas de medición, ejecutarlas en el  taller y colaborar para tomar decisiones basadas en los resultados

**ANSYS**
Software de simulación por elementos finitos para predecir cómo funcionará y re-accionará determinado producto bajo un entorno real

**ROMAX**
Software para el diseño, análisis, prueba y fabricación de reductores, transmisiones y rodamientos

Catia es © software de Dassault Systèmes SE
Siemens NX es  © software de Siemens PLM Software.
SolidWorks es © software de SolidWorks Corp., una filial de Dassault Systèmes
Ansys es © software de Ansys, Inc
Romax es © software de Romax Tecnology Limited  (Hexagon AB)
Vericut es © software de GTech Inc
PC DEMIS es © software  de Hexagon AB
Polywork es © software de InnovMetric

Empresa fundada en el año 1985, se dedica a la estampación de piezas y montaje de conjuntos. Planta ubicada en Ermua (Vizcaya) con una superficie de 4.000m².

## Productos y sectores

Componentes, subconjuntos y montajes para:
- Ascensores y elevación.
- Automoción y derivados.
- Energía solar.
- Electrónica.
- Construcción.
- Sistemas almacenaje.
- Señalización vial.
- Diseño, fabricación de troqueles.

Acreditada con el certificado de calidad: ISO 9001:2015 e IATF 16949

Prensa automática Lasa-250-23
Fagor PRSL-250

## Procesos y maquinaría

- Prensas desde 60Tn. hasta 400Tn., automáticas y manuales.
- Soldaduras por resistencia, fresadoras, taladros.
- Punteadora, roscadoras y rectificadora.
- Pulidora por vibrado.
- Elementos de control:
  - Tridimensional, Proyector de perfiles HB.3507/Starret.
  - Durómetro HOYTOM Minor 69.
  - Micrómetros exteriores e interiores, goniómetros, calibres.
  - Visión artificial.

Prensa manual Esna-250-25
250TM

Prensa automática
Delteco-160-5 PE-160

## Segundas operaciones

- Rectificado, mecanizado, avellanado, roscado y fresado.
- Vibrado, pulido, limpieza química y por ultrasonidos.
- Cataforesis, pintado electrostático en polvo y pintura líquida.
- Zincado, pavonado, bicromatado, fosfatado, galvanizado, tratamientos superficiales de la industria automotriz (ZnNi, ZnCr, ZnMn, Geomet, Delta-Tone).
- Temple y revenido, carbonitruración, temple por inducción, Ionit-Ox, temple bainítico.

Muestras

# Aida Ingeniería

Empresa fundada en 2003, dedicada al diseño y fabricación de componentes y montajes de transformación metálica. Planta ubicada en Artea (Vizcaya) con una superficie de más de 2.500m².

## Productos

**Área Industrial**
Fabricación:
- Salas eléctricas y salas de máquinas de grúas de puerto de contenedores.
- Filtros para máquinas de corte por hilo y electroerosión.
- Centros de transformación y centros de potencia.
- Armarios eléctricos.
- Carenados de máquina herramienta: trenzadoras de alambre, tornos...
- Bombonas a presión.
- Defensas, bandejas de recogida y guías de carga de cintas transportadoras.
- Bancadas de grupos de accionamiento.
- Máquinas de manejo de materiales: Trippers, Apiladoras...
- Moldes para la fabricación de utillajes del sector aeronáutico.

**Ingeniería de cálculo, diseño y desarrollo mecánico – estructural:**
- Proyectos de manutención, cintas transportadoras, recogedoras, apiladoras...
- Proyectos estructurales de plantas industriales en sus diferentes aplicaciones.
- Diferentes equipos de plantas industriales de ciclos combinados.

**Área arquitectura y mobiliario**
- Proyectos de diseño y fabricación de cerramientos completos clasificados de estaciones de autobuses enterradas y hospitales, centros de salud y centros de enseñanza.
- Sistema de armario tabique modular metálico clasificado y homologado.
- Cerramientos metálicos clasificados a la resistencia al fuego: Ciegos y Vidriados.
- Carpintería metálica (fachadas, interior y muro cortina) Forster.

Intercambiador estación autobuses termibus (Bilbao)

Prueba de fuego puerta corredera vidriada clasificación EW60

Intercambiador de Moncloa (Madrid)

## Procesos y maquinaría

- Corte.
- Punzonado CNC y plegado CNC.
- Soldadura por robot certificada.
- Soldadura manual certificadda.
- Instalación de pintura por polimerización (polvo) y de pintura líquida.
- Centros de montaje, alineación de accionamientos, prueba de presión y control estanqueidad.
- Medios de manipulación: 1 grúa puente 10Tn., 2 grúas puente 5Tn. y carretillas elevadoras 2,5Tn

Punzonadora Trumatic 200

Soldadura por robot

Empresa fundada en 1982 dedicada al decoletaje mediante tornos multihusillos y de C.N.C. Planta ubicada en Bergara (Guipúzcoa) con una superficie de más de 2.000m².

## Productos y sectores

- Componentes y conjuntos para:
- Automoción.
- Industria electrónica y línea blanca.
- Ascensores y elevación.
- Domótica y calefacción.
- Sistemas de fijación.
- Carpintería metálica y construcción.
- Carrocería.
- Mobiliario urbano y del hogar.

ISO 9001:2015

## Maquinaría

- 13 tornos multi-husillos.
- 3 tornos C.N.C. de cabezal móvil.
- 5 estaciones de torneado de plástico con carga automática.
- 3 lavadoras.
- 2 centrifugadoras.
- 2 máquinas de visión.
- Laboratorio de metrología: perfilómetro, rugosímetro, redondez, tridimensional.
- Laboratorio metalográfico: espectrómetro, durómetro, micro y macro estructura.

Tornos multihusillo GM35

Tornos CNC Deco 13

Tornos multihusillos SAS 16.6 DC

## Segundas operaciones

- Limpieza química y por ultrasonidos.
- Rectificado.
- Temple y revenido, carbonitruración, temple por inducción, Ionit-Ox.
- Zincado, pavonado, bicromatado, estañado, plateado, niquelado, cobreado, tratamientos superficiales de la industria automotríz (ZnNi, ZnCr, ZnMn, Geomet, Delta-Tone).

Muestras

Empresa fundada en 1985 dedicada al mecanizado de precisión en C.N.C. bajo plano. Planta ubicada en Mallabia (Vizcaya) con una superficie de más de 500m².

## Productos y sectores

Componentes y conjuntos para:
- Automoción.
- Cilindros de gas.
- Elevación y ascensores.
- Empaquetado y alimentación.
- Componentes de válvulas.
- Motores.
- Naval y ferrocarril.
- Maquinaría industrial.
- Máquina herramienta.

ISO 9001:2015

Centro de mecanizado CNC LAGUN L-650

## Maquinaría

- 6 tornos C.N.C. horizontales. (1 torno con 2 cabezales herramienta motorizada).
- 3 centros de mecanizado verticales.
- 6 rectificadoras de interiores y exteriores CNC hasta 400 mm.
- Rectificadora de caras paralelas hasta 850 mm.
- Torno multifunción robotizado.
- Programador Cad/Cam Tecksoft.
- Laboratorio de metrología: perfilómetro, rugosímetro, redondez, tridimensional.
- Laboratorio metalográfico: espectrómetro, durómetro, microscopio, macroscopio

Torno CNC MORI SEIKI NL2500 SY/700

Torno CNC MORI SEIKI SL25 B/500 con cargador IEMCA

## Segundas operaciones

- Brochado, mortajado, taladros profundos.
- Temple y revenido, carbonitruración, temple por inducción, Ionit-Ox.
- Zincado, pavonado, bicromatado, plateado, niquelado, anodizado, tratamientos superficiales de la industria automotriz (ZnNi, ZnCr, ZnMn, Geomet, Delta-Tone).

Muestras

# Industrias metalúrgicas Galindo

grupo NBI®

Empresa fundada en 1968, dedicada al diseño y fabricación de utillaje y pieza avionable seriada para el sector aeroespacial. Planta ubicada en Munguía (Vizcaya) con una superficie de 2.500 m².

## Productos

Utillaje grande para la fabricación de piezas avionables:
- Gradas de montaje, manipulación, transporte…
- Útiles para procesos de fabricación (conformado, curado, recanteo, taladrado, montaje verificación).

Utillaje mediano para la fabricación de piezas avionables:
- Útiles para procesos de fabricación (conformado, curado, recanteo, taladrado, montaje verificación).

Pieza seriada:
- Pieza mecanizada.
- Pieza conformada de chapa.

AIRBUS SUPPLIER Nº CW311750, certificado ITP, EN 9100:2018 e ISO 9001:2015

## Maquinaría

- 2 fresadoras puente.
- 3 centros de mecanizado de 5 ejes.
- 3 centros de mecanizado de 3 ejes.
- 6 tornos C.N.C horizontales.
- Prensas desde 60 Tn. hasta 400 Tn., automáticas y manuales.
- 1 Fresadora columna móvil (nueva incorporación).
- 2 máquinas tridimensionales de medición-verificación.
- 1 láser Tracker.
- Laboratorio de metrología: perfilómetro, rugosímetro, redondez, tridimensional.
- Laboratorio metalográfico: espectrómetro, durómetro, microscopio, macroscopio.
- 1 prensa hidráulica de 300T con cama de goma.

Torno horizontal CNC MORI SEIKI SL25/100

Centro de mecanizado CNC DMU 80T

Prensa hidráulica 300T

## Procesos

- Diseño (Catia V5, Unigraphics NX, VERICUT).
- Soldadura de estructuras.
- Tratamientos térmicos: temple y revenido, temple por inducción.
- Inspección NDT: partículas magnéticas.
- Procesos de conformado de chapa: estampación, plegado, curvado,elasto-conformado.
- Procesos de trasformación mecánica: torneado, fresado 3-5 ejes, rectificado.
- Montaje mecánico: montaje y ajuste dimensional de conjuntos y estructuras con láser Tracker.

- Tratamientos superficiales: pintura, pavonado, cromado, pasivado, zincado, galvanizado.
- Procesos de inspección y ensayos:
  - Inspección CMM, láser Tracker y convencional.
  - Marcado por micropercusión, marcado láser.
  - Pruebas de vacío y funcionales.
- Instalación de proyectos en la planta de cliente.

Piezas y partes metálicas para estructuras

# Turnatorie Iberica

Empresa fundada en 2005 dedicada a la producción en serie de piezas de aluminio fundido a presión y mecanizado. Planta ubicada en Oradea (Rumanía) con una superficie de 16.000 m².

## Productos y sectores

Componentes y conjuntos para:
- Automoción
- Mobiliario de oficina y hospitales
- Herramientas eléctricas

Certificada con:
ISO 9001-2018, ISO IATF 16949 2018,
ISO 14001, ISO 45001

## Maquinaria

Hornos de fundición

- 3 hornos de 1.500 kg
- 2 hornos de 800 kg
- Inyección de aluminio
- 21 celdas completas equipadas con máquinas

Mecanizado

- 4 centros CNC de alta precisión Makino
- 4 CNC de precisión Spinner
- Máquinas mecanizado transfer especiales a medida
- 5 Taladradoras
- 4 roscadoras
- 2 pulidoras

Acabados

- Tratamientos térmicos (Horno para tratamientos T6)
- Granalladoras
- Vibradores con piedras cerámicas (2 lineales y 2 circulares)

Control de calidad

- 3 máquinas de medición 3D DEA
- 2 espectrómetros de emisión de chispas
- 2 máquinas de rayos X para control porosidad
- Durómetro
- Densitómetro para aleación fundida
- Zwick 1484. Máquina de ensayo de fluencia

Línea CNC

Línea CNC

Línea CNC

## Tratamientos y segundas operaciones

- Fundición
- Inyección
- Mecanizado
- Tratamiento térmico y superficial
- Pintura

Muestras

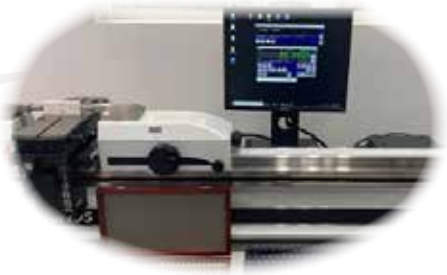
# Laboratorios

Laboratorios propios de metalografía, metrología y otros ensayos equipados con la última tecnología. Alianza estratégica con algunos de los centros tecnológicos españoles más avanzados: CEIT y Tekniker BRTA.
Estos laboratorios totalmente equipados son compartidos por los equipos de ingeniería de aplicaciones, diseño, I+D y producción.

**Medidores de forma, rugosímetros y perfilómetros Taylor Hobson.**
- Medición de alta precisión y de última generación con la capacidad de evaluar perfiles, acabado superficial y forma a diferentes tipos de piezas y con un rango de medición muy amplio.
- Permite evaluar piezas tanto pequeñas como grandes.

**CMM Zeiss Contura G2 / CMM DEA Scirocco**
- Medición por coordenadas del alta precisión que permite evaluar dimensionalmente cualquier tipo de tolerancia geométrica, con la capacidad de realizar escaneo en superficies y con gran alcance de medición que permite flexibilizar los controles en piezas fabricadas.

**Microscopio electrónico Leica para análisis microestructura**
- Equipos de clase laboratorio de gran calidad que permiten realizar preparaciones de muestras para realizar análisis de materiales con equipos de alta resolución.



**Banco de medición longitudinal**
- Medición longitudinal de alta precisión y con un alcance de medición muy grande.
- Permite realizar patrones, calibraciones internas y mediciones dimensionales con gran exactitud.

**Bancos de ensayos de test de vida a fatiga**
- Equipos para realización de ensayos de vida para productos fabricados.
- Permite conocer nuestro alcance y mejorar nuestros estándares de calidad.

**Bancos de ensayos de medición de vibraciones**
- Equipos de inspección funcional.
- Permite conocer el desempeño del producto en el formato en que se envía a cliente, inspeccionado el comportamiento de los diferentes componentes que interrelacionan entre sí.

**Inspección por partículas magnéticas**
- Equipo de inspección de grietas en piezas metálicas bajo la tecnología de partículas magnéticas.

**CMM Stiefelmayer**
- Máquina de medición por coordenadas de alta precisión.
- Permite evaluar dimensionalmente cualquier tipo de tolerancia geométrica, con la capacidad de realizar escaneo en superficies y con gran alcance de medición que permite flexibilizar los controles en piezas fabricadas.

**Spectrotest TXC25**
- Equipo de inspección de composición química que permite analizar enteramente la calidad y el grado de cumplimiento de nuestros materiales.

**Laser tracker**
- Certificado de uso conforme a CEI 60529
- El ATR permite el seguimiento constante y posicionamiento preciso con distintos tipos de reflectores hasta un volumen típico en radio de 320 m.
- El ADM tiene una resolución de 0,1 micras y una incertidumbre máxima de 10 micras en todo el volumen radial de 160 m.
- Actualización automática de los parámetros ambientales para evitar valores de entrada incorrectos y cálculos imprecisos.
- Precisión trazable de 0,5" según ISO 17123-3 con una resolución de 0,07 r.

**Cámara de niebla salina**
- Equipo para la realización de test acelerados de corrosión.

**Control por visión artificial**
- Plato de vidrio giratorio con 5 puestos con un campo de visión máximo de 55mm para el control dimensional de medidas exteriores y detección de presencia de roscas internas.

# Atención personalizada al cliente

Equipo técnico-comercial altamente cualificado y orientado a ofrecer a nuestros clientes la solución que mejor se adapte a sus necesidades:

- Atención al cliente y comercial para atender los requerimientos de cliente proporcionando respuestas rápidas y de calidad
- Ingeniería de producto con amplio conocimiento en tecnologías y procesos de fabricación colaborando en la definición del concepto de producto
- Desarrollo de proyectos para materializar y cumplir todos los hitos planificados desde la concepción del diseño hasta la industrialización en serie
- Boletines de NBI para mantener a los clientes informados de nuevos acontecimientos internos de interés
- La información de cada cliente está centralizada y es fácilmente accesible en ODOO de NBI. Método de negocio muy sistemático

Doc atención al cliente

ODOO

# Atención personalizada al cliente

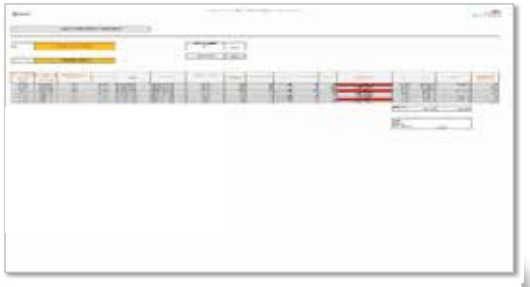
NBI propone una relación comercial basada en acuerdos marco o proyectos con una vida estimada. Siendo un contrato flexible de beneficio mutuo basado en demandas y compromisos anuales.

## Compromisos de NBI

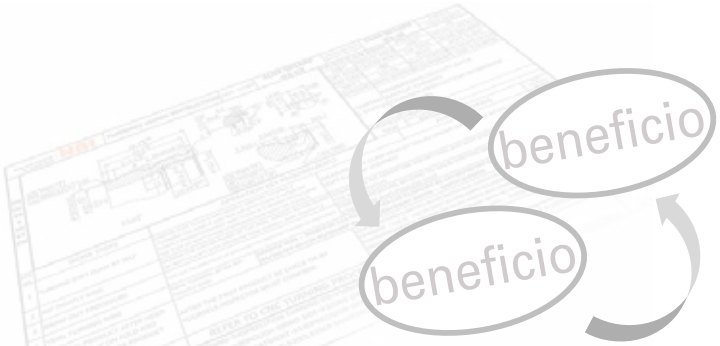
- Mantener un stock de seguridad previamente acordado para satisfacer picos de demanda inesperados.
- Proporcionar estabilidad de precios durante el período del acuerdo.
- Actualizar cada mes la información sobre la evolución de los pedidos, los compromisos de entrega y los consumos reales.
- Mejor adaptación a futuras entregas (basado en una estimación inicial y ajustado por consumos reales)

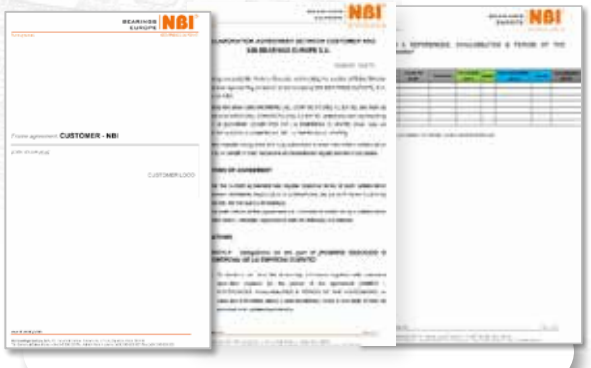
## Compromisos de los clientes

- Consumir las cantidades de las referencias a las que se comprometió el cliente en el período del acuerdo.
- Proporcionar una visibilidad de entregas confirmadas o previsiones
- Actualizar semestralmente la previsión para los siguientes 6 meses con el objetivo de detectar cambios bruscos en la demanda para así ajustar toda la cadena de suministro.



Informe de seguimiento del acuerdo marco



Plantilla de acuerdo marco

# Clientes e industrias estratégicas de NBI

La amplia experiencia de NBI y su profundo conocimiento en una amplia gama de aplicaciones lo han posicionado como la solución óptima para muchos fabricantes OEMs

- Automoción.
- Cilindros de gas.
- Elevación y ascensores.
- Empaquetado y alimentación.
- Componentes de válvulas.
- Motores.
- Ferrocarril.
- Maquinaría industrial.
- Aeronáutica
- Domótica y calefacción.
- Carpintería metálica y construcción.
- Carrocería.
- Mobiliario urbano y del hogar.
- Arquitectura.

## MRO

- Automoción
- Aeronáutica
- Arquitectura
- Ingeniería
- Elevación

## Distribuidores

# Visión

Desarrollar un sólido grupo de empresas centrado en el diseño, fabricación y comercialización de rodamientos de precisión y productos técnicos de alto valor añadido dirigidos fundamentalmente a sectores industriales.

Con una propuesta de valor reconocida por nuestros clientes y sustentada en los siguientes pilares:

- **Servicio comercial extraordinario**. Cumplir nuestros compromisos de calidad y plazos de entrega, con una atención próxima y de valor.

- **Innovación continua** enfocada al diseño de producto propio.

- **Servicio técnico pre-venta y post-venta** individualizado como elemento diferenciador.

- **Cadena de suministro** sustentada en relaciones estrechas, de mutua confianza y de largo plazo.

- **Excelencia operativa** centrada en hacer más con menos.

Centrados en conseguir:

- **La satisfacción de nuestros clientes,** ganar su confianza y fidelidad mediante acuerdos plurianuales, y como consecuencia, lograr una relación win win.

- **Un equipo implicado**, comprometido y orgulloso de trabajar en NBI. **Cultura y valores propios**.

- **Accionistas satisfechos**, generando una rentabilidad sostenible en el medio plazo, y siempre con una absoluta transparencia.

grupo NBI®

**www.gruponbi.com**

Central Office: Pol. Industrial Basauri nave 25 - 01409 Oquendo (Álava) Spain.-Tfno: 945 898 397

3A-04-2020 v.1